



Общество с ограниченной ответственностью «Станок»
Юр. адрес: 105484, г. Москва, ул. Парковая 15-я, д.39, к.236
ИНН 9719024832, КПП 771901001, ОГРН 1227700188341
Т. +7(925)4231501, e-mail: info@stanok-rf.ru, http://stanok-rf.ru

Технико-коммерческое предложение Гильотина гидравлическая STALEX HSB 2500x8



1. Характеристики станка

Длина резания (мм)	2500
Толщина листа (мм)	0.8-8
Угол резания	1°30'
Моторизованный задний упор (мм)	20-600
Глубина зева (мм)	150
Высота стола (мм)	800
Поддерживающие кронштейны (шт)	4
Масляный бак (л)	215
Мощность двигателя (кВт)	11
Размеры машины (см)	322x175x185
Вес (кг)	6000

2. Описание

Гильотина гидравлическая Stalex HSB предназначена для быстрой и точной резки в тяжелом машиностроении в ряду предприятий занятых металлургических, машиностроительных и других отраслях.

Режущая балка с поворотным ходом ножа перемещается относительно неподвижной точки, оптимизированный угол резания, прочная массивная конструкция, стол с неподвижными ножами и шариковыми опорами для подачи листа в зону резания, гидроцилиндры передающие усилие на режущую балку и моторизованные задние упоры. Данное исполнение признано надёжным и качественным решением и является классическим образцом гидравлических гильотин. Гидравлический привод и закаленные режущие ножи обеспечивают стабильный качественный рез.

В серии HSB оптимизированный угол резки, а также простая и надёжная система регулировки точного зазора между верхним и нижним ножом – что позволяет выполнять ровный качественный рез на максимальную рабочую длину.

Узел регулировки находится с боковой стороны на раме станка – позволяющий оператору изменить параметры в зависимости от:

- толщины обрабатываемого материала
- марки обрабатываемого материала
- коэффициента материала

В стандартной комплектации поставляется с NC контроллером

Предварительная система поджима

Моторизированный задний упор выводится в нужную позицию

Механическая регулировка зазоров между лезвиями по средствам винтовой пары

Особенности:

Конструкция станка имеет высокую жёсткость и стабильность, нужный эффект достигается за счёт термической обработки на собственном производстве, с целью изменения структуры и свойств, для повышения прочности, твердости и устойчивости к вибрации готового изделия.

Рабочий стол оснащён шаровыми опорами, позволяющими облегчить подачу прокатного листа в станок, учитывая максимальные толщины листа и рабочую длину гильотины.

Усовершенствованная встроенная гидравлическая система работы станка и соединения трубопроводов гарантируют надёжность и безопасность работы.

Электрические компоненты марки Schneider (Франция) соответствуют международному стандарту безопасности обеспечивая надёжный и длительный срок службы.

Все кнопки управления и встроенный контроллер фиксируются на подвижном блоке управления.

Передние рычаги на рабочем столе станка с ручной регулировкой фиксации длины и положения листа.

Моторизированный задний упор с возможностью изменения (понижения) скорости.

3. Условия поставки

Цена	на сайте, с учетом НДС
Условия оплаты	100% - предоплата в течении трех банковских дней после выставления счета
Наличие	Уточнять перед оплатой
Срок поставки	В течении трех рабочих дней после поступления оплаты на расчетный счет (при наличии станка)
Самовывоз	Московская обл. г. Лосино-Петровский
Доставка до адреса	Транспортными компаниями за счет Покупателя
Гарантия	12 месяцев
Срок действия ТКП	7 дней

С уважением,
Генеральный директор ООО «Станок»

Ю. С. Шпинев